

Elektro-Therm

Reklamation - Praktikfall

- Tillgängliga uppgifter för komplett analys
- Vad sker hos ET?
- Analysresultat
- Slutsatser





Praktikfall

3 urklippta svetsar returnerade till ET för analys

Kända fakta, definierade av kund/svetsare:

- Reklamtionsorsak:	Kraftig reaktion
- Svetsdatum:	21 september 2013
- Ort:	Vx 106 Tyllered
- Typ:	SkV-Salino
- Portion:	60/Z90SkV-E
- Batch-nr.	0018551
- Reaktion:	Heavy
- Degel:	Single use crucible
- Rälsprofil:	60E1_E2
- Kvalitet:	R260



Analysresultat

1. Jämn, glasartad struktur resp. deformerad form/stigare i övre del
2. Överskottsmaterial under huvud pga deformerad form
3. Deformerade stigare i nedre del/vid foten
4. Stigare ej gått av vid nedre delen/vid foten vid klippning
5. Oxiderade varmsprickor i huvudet
6. Alltför stor värmepåverkad zon: >48 resp. >52 mm mot normalt 40-42 mm för 60E1/L25
7. Porer i fot
8. Kemisk sammansättning OK
9. Hårdhet OK
10. Reaktion lugn/normal vid ET-test av samma produktionsbatch



AcroExch.Docum
ent.7



Slutledning i korta drag

1. Alltför intensiv förvärmning och/eller obalans i gasblandningen (syreöverskott/propanunderskott)

- Överhettning av form
- Materialförlust i form => Överskottsmaterial /stål under huvud
- Deformation av form/stigare nedre del => Klippning inte OK (fel brottställe)
- Grovpora i foten
- Större värmepåverkad zon/Längre avsvälning => För hög temperatur vid klippning =>=> Varmsprickor

2. Två av proverna antyder att luckan kan ha varit större än 24-26 mm

3. Inga tecken på fukt